

Integral ha finalizado el edificio nave "insourcing", incluido en las actuaciones de la ampliación de la planta de Ford en Almussafes, Valencia. Se trata de un edificio complejo de producción donde están alojadas las instalaciones robóticas de ensamblaje de carrocerías de alta tecnología.

Cabe destacar que la inversión ha sido desarrollada (Proyecto y Obra) en tan solo 8 meses.

Se han utilizado del orden de 4 millones de kilos de acero para la estructura de la nave. La cubierta aloja 4 pent-houses para las instalaciones eléctricas (subestaciones de suministro a los robots) y otros para instalaciones mecánicas.

Con esta ampliación, de 84,000 m² (planta) + 9,000 m² (pent-houses) se está doblando la superficie de la nave existente.

Cabe destacar la nueva planta de producción de agua fría que da servicio al "insourcing" y al edificio V2A, con 12 MW de potencia de frío, más 6 MW de torres de refrigeración de agua (agua de refrigeración de proceso).

La planta enfriadora, que se ha proyectado y desarrollado, conjuntamente con Ford, es una solución innovadora consistente en 4 unidades modulares (containers) transportables de 3 MW cada una, con una eficiencia EER de 5 en todo el conjunto, y de 6 en cada máquina enfriadora, con la particularidad de que en cualquier momento pueden transportarse a cualquier otra ubicación. Se ha intervenido también en la nueva vialidad de la zona.



Integral ha apostado por los Proyectos developed in BIM

